

Министерство черной металлургии СССР

УДК 669.15.41 669.14.018.2-43

Группа В-33

Stamp: УДК 669.15.41 669.14.018.2-43

Согласовано:

Зам. начальника Главного
технического Управления

Строганов Г.Б.

1973г.



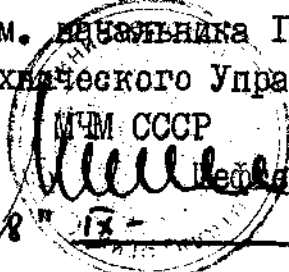
Утверждаю:

Зам. начальника Главного
технического Управления

МЧМ СССР

Мейсаль Н.И.

1973г.



Stamp: УДК 669.15.41 669.14.018.2-43

Stamp: 11 I 1979

Сталь листовая коррозионностойкая
марки Х15Н5Ц2Т (ВНС-2)

Технические условия

ТУ 14-I-835-73

(Взамен ТУ 14-I-431-72)

Stamp: 3 1973

Stamp: 1979

Срок введения: 1/IV-74г.

На срок: до 1/I-79г.

Согласовано:

Зам. начальника В.И.АМ

Скляр Н.М.
Начальник лаборатории

Беренсон В.Ф.
Зав. лабораторией стан-
дартизации ЦНИИЧМ

Колясникова Р.И.

11.02.74

Handwritten notes and signatures at the bottom left.

Stamp: 4 1974

Разработаны:

Главный инженер

завода "Запорожсталь"

Лодока В.Г.

Handwritten signature and date: 30.VIII 73

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР. 4.04.74 за № 116100

1974г.

одр 46091 19.3 74

Шиф. № погр. Подпись и дата. Вып. № 17. Шиф. № докум. Подпись и дата.

Настоящие технические условия распространяются на горячекатаные и холоднокатаные листы из стали марки Х15Н5Д2Т (ВНС-2).

1. СОРТАМЕНТ.

1.1. Сортамент листов должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Вид листа	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
Холоднокатаный	0,8-2,5	1000	1500-3800
Горячекатаный	3,0-5,0	1000	2500-5000

Размеры листов указываются в заказе.

По согласованию сторон допускается поставка листов других размеров.

1.2. Допускаемые отклонения по размерам:

- по толщине - до 3,9 мм по ГОСТ 3680-67, класс "А-Б" - для холоднокатаный листов и класс "Б-В" - для горячекатаных листов; св.3,9 мм - по ГОСТ 5681-57;
- по ширине и длине - по ГОСТ 3680-57 и ГОСТ 5681-57.

1.3. Отклонение листов от плоской поверхности не должно превышать на 1 м длины: горячекатаных 25 мм; холоднокатаных: толщиной 0,8-1,2 мм - не более 4 мм; свыше 1,2 мм - не более 8 мм.

Требования по неплоскостности листов факультативны.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Химический состав стали должен удовлетворять нормам таблицы 2, %:

Шифр № подл. Подп. и дата
 Взят инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

ТУ 14-1-835-73

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
И. контр.				
Утв.				

Технические условия
 Сталь листовая коррозионно-
 стойкая марки Х15Н5Д2Т
 (ВНС-2)

Лит.	Лист	Листов
	1	5

Таблица №2

СОДЕРЖАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ В %									
Марка стали	углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Титан
	не более								
XI5H5Д2Т	0,08	0,7	0,7	0,025	0,035	14,0-15,0	4,7-5,5	1,75-2,50	0,15-0,30

Примечания: Допускаются отклонения от норм химического состава по марганцу, кремнию, меди +0,1 % ^{МИНУС} каждого элемента, по хрому - 0,5 % и никелю +0,2% ^{МИНУС} титану - 0,05%

2.2. Листы поставляются в мягком (закаленном) состоянии, правленными с обрезными кромками.

Рекомендуемый режим термической обработки: закалка с 950-975°C в воде или на воздухе.

2.3. Механические свойства листов должны соответствовать требованиям таблицы №3.

Таблица №3

Состояние поставки листов	Режим термической обработки контрольных образцов	Мехсвойства, не менее		
		Временное сопротивление разрыву σ_B кгс/мм ²	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
мягкие	а) без дополнительной термической обработки	100	80	8
	б) старение при температуре 450±10°, выдержка 1 час. охлаждение на воздухе	125	110	9

2.3.1. По согласованию сторон металл может поставляться без испытания образцов на старение.

2.4. Поверхность листов должна соответствовать тонколистовой стали ГОСТ 5582-61 холоднокатаных группе Па-Ша, горячекатаных группе Ша-1Уа, толстолистовой стали ГОСТ 7350-66.

Ш. № подл. Подпись и дата. Ш. № док. Подп. и дата.

Ш. № подл. Подпись и дата. Ш. № док. Подп. и дата.

ТУ 14-1-835-73

Лист 2

3. Правила приемки и методы испытания.

3.1. Правила приемки и методы испытаний тонколистовой стали - ГОСТ 5582-61, толстолистовой стали - ГОСТ 7350-66.

3.2. Листы рассортировываются по группам поверхности. В сертификатах указывается вес каждой группы.

4. Маркировка, упаковка и документация.

4.1. Маркировка, упаковка и документация по ГОСТ 5582-61 и ГОСТ 7350-66.
Масса пачек - не более 5 т

5. Порядок расчета цен.

5.1. Цены на продукцию установлены согласно приложению.

Зарегистрированы: 5/II-747.

Зав. техническим
отделом ЦНИИЧМ



А.С.Каплан

Исправленному в табл.2, пункт 2.1, графе 7 и в примечании к табл.2 (допечатано слово "минус") - верить.

Зав. Техническим
отделом ЦНИИЧМ

А.С.Каплан

Шно. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Шно. № док. Подп. и дата.

Шно.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7414-1-835-73

Приложение
к ТУ 14-1-835-73
(взамен ТУ 14-1-431-72)

РАСЧЕТ

оптовых цен на сталь листовую коррозионно-стойкую марки Х15Н5Д2Т (ВНС2)

За аналог принимается сталь листовая марки Х15Н5Д2Т (ВНС2) по ЧМТУ I-605, оптовые цены на которую помещены в прейскуранте № 01-03 (стр.168 и стр.198). Листовая сталь марки Х15Н5Д2Т (ВНС2) по новым ТУ отличается от аналога этой же марки добавлением групп отделки поверхности для холоднокатаных листов П-А и П-Б.

Оптовые цены для всех толщин, предусмотренных ТУ и отделки поверхности Ш-Б, Ш-В и IУ-В приняты по прейскуранту 01-03 (стр.168 и стр.198). Оптовые цены для групп отделки поверхности П-А и П-Б приняты по соотношению между группами по марке IX21H5T (ЭИ-811) по ГОСТ 5582-61 (стр.168).

Оптовые цены на сталь листовую марки Х15Н5Д2Т (ВНС2) по ТУ 14-1-835-73 взамен ТУ 14-1-431-72:

Марка стали	Стандарт или ТУ	Группа отдел- ки поверхн. и точ- ность проката	0,8-1,1-1,6-2,6-3,1-4,0-5,0-		1,1-1,5-2,5-3,0-3,9-4,9-5,9						
			II80	II30	1080	1050	-	-	-	-	
Х15Н5Д2Т	14-1-835-73	П-А	II80	II30	1080	1050	-	-	-	-	
		П-Б	1070	1030	982	951	-	-	-	-	
		Ш-Б	974	933	893	864	-	-	-	-	
		Ш-В	-	-	-	788	782	-	-	-	-
		IУ-В	-	-	-	750	741	-	-	-	-
		толсто- листовая сталь	-	-	-	-	-	-	-	703	608

Зав. отделом себестоимости,
рентабельности и ценообразования
ИЗЧМ

В.И.Чепланов

УЯК
Группа В33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного
Технического Управления

Строганов Г.Б.

Степан
9.1.79



ТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Главного
Технического управления

Кузнецов Ю.Е.

**СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ
МАРКИ Х15Н5Д2Т (ВНС-2)**

Технические условия
ТУ 14-I-835-73
Изменение № 2

Областная инсталляция

Срок введения: 24.02.79.

1. Срок действия продлен до 01.01.84 г.
2. Пункт 1.2. Изложен в новой редакции :
"Допускаемые отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74, класс точности А-Б.
3. Пункт 2.4. Изложен в новой редакции :
"Поверхность листов должна соответствовать тонколистовой стали-ГОСТ 5582-75 (холоднокатаных- группе 2а-3а, горячекатаных- группе 3б-4б), толстолистовой стали-ГОСТ 7350-77, группе 3б-4б."
4. Пункт 3.1., пункт 4.1. Заменена ссылка ГОСТ 5582-61 на ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-66 на ГОСТ 7350-77.
5. По всему тексту ТУ наименование марки заменить на 08Х15Н5Д2Т (ВНС-2).



СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника ВИАМ

Скляров Н.М.
8г

Зав. лабораторией ЦИИЧМ

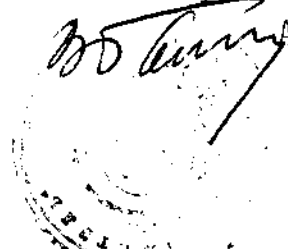
Абабков В.Г.
21.01.79
Начальник лаборатории

Беренсон В.Ф.

РАЗРАБОТАНО:

Глиный инженер завода
"Запорожсталь"

Авраменко И.Н.



Зарегистрированы: 21.01.79.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Д.В. Меандров



11.01.79

2396
9.1.79
22.01.79

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Главного Технического
управления Минавиапрома СССР*подпись* А. Г. Братухин
печать

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического
управления МЧМ СССР*н/п*
(печать) Ю. Е. Кузнецов

СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ МАРКИ

Х15Н5Д2Т (ВНС-2)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ14-1-835-73

Изменение № 3
(взамен изменений № 1 и № 2)

Срок введения: 03.02.84.

1. Срок действия продлен до 0,1.01.89г.

2. Пункт 1.2 изложить в редакции:

"Допускаемые отклонения по размерам должны соответствовать ГОСТ 19903-74 и ГОСТ19904-74, класса точности А-Б".

3. Пункт 2.1. Из текста примечания к таблице 1 исключить слова: "...титану минус 0,05%".

4. Пункт 2.4. "Поверхность листов должна соответствовать : тонколистовой стали ГОСТ5582-75, холоднокатаных - группе 2а-3а, горячекатаных - группе 3б-4б; толстолистовой стали ГОСТ7350-77, группе 3б-4б.

5. Пункт 3.1 и пункт 4.1. Заменена ссылка ГОСТ5582-61 на ГОСТ5582-75, ГОСТ7350-66 на ГОСТ7350-77.

6. По всему тексту технических условий наименование марки стали заменить на 08Х15Н5Д2Т(ВНС-2).

7. В таблице 1 вместо толщины 0,8-2,5мм записать 0,8-3,0мм.

8. "Оптовая цена по изм. № 3 согласно приложения".

Согласовано:

Зам. Начальника ВИАМ

п/п Н. М. Скляр
печатьЗав. лабораторией стандартизации
спец. сталей ЦНИИЧМ*н/п* В. Т. Абабков
(печать)
Начальник лаборатории №26 ВИАМ
подпись
31 мая 1983г.

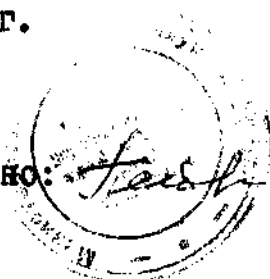
Разработано:


Главный инженер завода
"Запорожсталь"*подпись*
11 мая 1983 г.
печать

03.01.84.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:
Зав. отделом стандартизации
черной металлургии.

Верно:



	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ (Госстандарт)
	Зарегистрировано в реестр Госстандарта СССР 84.02.15 за № 116100/03

Приложение к ТУ I4-I-835-73

изменение № 3

О П Т О В А Я Ц Е Н А

на листовую холоднокатаную сталь марки

08Х15Н5Д2Т

Технические условия	Марка стали	Оптовая цена в руб. за тонну листа, толщиной 2,8-3,0мм
ТУ I4-I-835-73 изм.3	08Х15Н5Д2Т	930

Примечание: На данную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта № 01-10 изд. 1980г.

Зав. лабораторией текущего
ценообразования ИЭЧМ

А.И.Ильин



СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного технического
управления МАП СССР

Главный инженер ВПО
"Сорозметалл" МЧМ СССР

А.Г. Братулин
А.Г. Братулин

Н.И. Дроздов
21.04.84

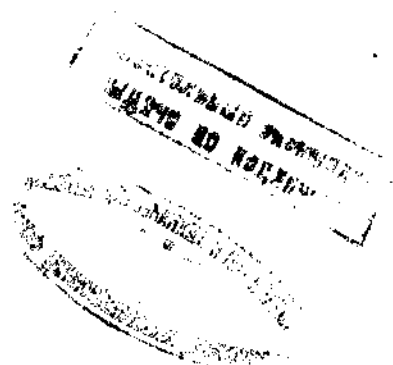
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ МАРКИ 08Х15Н5Д2Т(ВНС-2)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

TU14-I-835-73

Изменение № 4

Срок введения *23.05.84*



Пункт 2.1. Таблицу 2 дополнить примечанием 2 в редакции: "2. Допускается остаточное содержание молибдена в количестве не более 0,3%."

Преамбулу дополнить: "Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества."

Согласовано:

Разработано:

Главный инженер комбината
"Запорожсталь"

Зам. Начальника ВИАМ

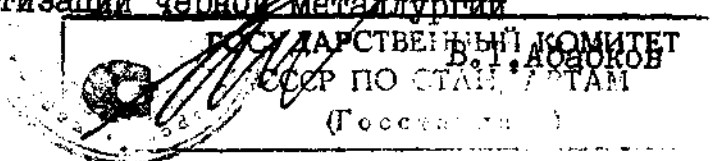
А.И. Симонов
Зав. лабораторией стандартизации
спецсталей и сплавов ЦНИИЧМ

Н.М. Скляров
Начальник лаборатории
В.Ф. Беренсон
В.Ф. Беренсон

В.Т. Абабков
В.Т. Абабков
24.04.84

Зарегистрировано ЦНИИЧМ *23.04.84*

Зав. отделом стандартизации черной металлургии



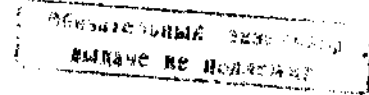
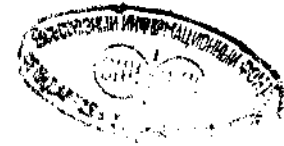
Зарегистрировано и введено в действие в реестре
государственной регистрации
84.05.28 за № *116100/04*

22.04.84
Клиф

Подпись и дата
Изм. № дубл.
Изм. № подл.
Изм. № инв. №

Министерство черной металлургии СССР

Металлургический комбинат
"Запорожсталь" им.С.Орджоникидзе



88 5 0 6

ИЗВЕЩЕНИЕ №5

о продлении срока действия технических условий

Технические условия ТУ I4-I-835-73 "Сталь листовая коррозионностойкая марки 08X15H5Д2Т /ВНС-2/" продляются до 01.01.94г.

Основание: письмо ВИАМ № 26ЧМ/768 от 28.03.88г

Зам.главного инженера
комбината "Запорожсталь"

О.Н.Штехно

88.06.01

Управление по стандартизации и метрологии
 Украинское Республиканское управление
 Запорожский центр стандартизации и метрологии

Зарегистрировано в кн. № 05 1988г. по кн. № 116100/05